Praktikum für Studierende

Pharmazie, Pharmatechnik

Anforderungen / Bemerkungen

geeignet für

Praktikumsdauernach AbspracheZeitraumnach AbspracheUnterstützungsangebotenach Absprache

Standort(e) Kieler Str. 53, 25551 Hohenlockstedt

Firma / Institution Elisabeth Apotheke

Adresse ,

Betriebsgröße 1 - 10 Personen **Telefon** 04826 - 2339

E-Mail elisabeth.muernseer@web.de

Bewerbung

per E-Mail Elisabeth Mürnseer

elisabeth.muernseer@web.de

