

Praktikum für Studierende

## Pharmazie, Pharmatechnik



### Anforderungen / Bemerkungen

geeignet für

**Praktikumsdauer**

nach Absprache

**Zeitraum**

nach Absprache

**Unterstützungsangebote**

nach Absprache

**Standort(e)**

Kieler Str. 53, 25551 Hohenlockstedt

**Firma / Institution**

Elisabeth Apotheke

**Adresse**

,

**Betriebsgröße**

1 - 10 Personen

**Telefon**

04826 - 2339

**E-Mail**

elisabeth.muernseer@web.de

## Bewerbung

**per E-Mail**

Elisabeth Mürnseer

elisabeth.muernseer@web.de