

Pharmazeutisch-kaufmännische/-r Angestellte/-r (m/w/d)



| | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Anforderungen / Bemerkungen | Gute Kenntnisse der deutschen Sprache |
| geeignet für | |
| Praktikumsdauer | bis zu 2 Wochen |
| Zeitraum | nach Absprache |
| Unterstützungsangebote | nach Absprache |
| Standort(e) | Feldschmiede 61, 25524 Itzehoe |

| | |
|----------------------------|---|
| Firma / Institution | Landhaus Apotheke Itzehoe |
| Adresse | , |
| Betriebsgröße | 11 - 50 Personen |
| Telefon | 04821 3399 |
| E-Mail | landhaus@elisabeth-landhaus-apotheke.de |
| Website | http://www.elisabeth-landhaus-apotheke.de |

Bewerbung

| | |
|--------------------|---|
| per E-Mail | Frau Müntz muentz@elisabeth-landhaus-apotheke.de |
| telefonisch | Frau Müntz 04821 3399 |
| persönlich | Landhaus Apotheke Itzehoe Frau Müntz Feldschmiede 61 25524 Itzehoe |